

HONDA

GX630

CATÁLOGO

HONDA

PRODUCTOS DE FUERZA

HONDA

EG 6500CXS

Digital  
Auto  
Voltage  
Regulator

HONDA

GX

390

HONDA

EU  
INVERTER

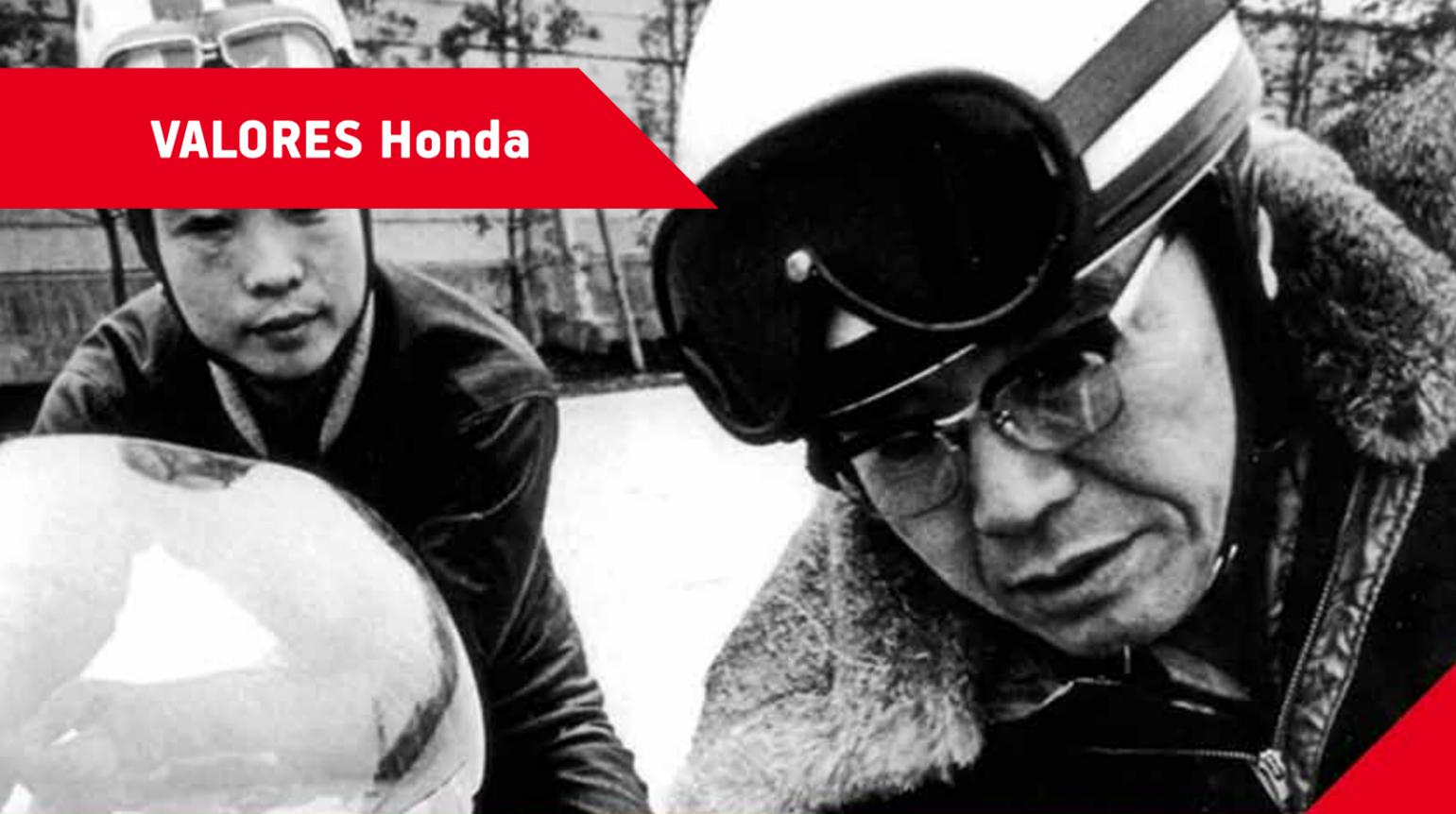
10i

GX35  
HONDA

4  
STROKE

<b>INTRODUCCIÓN</b> .....	<b>4</b>
<b>MOTOBOMBAS</b> .....	<b>10</b>
<b>MOTOBOMBAS DE DOS PULGADAS</b>	
WB20XT DR .....	12
WB20XT DRX .....	12
<b>MOTOBOMBAS DE TRES PULGADAS</b>	
WB30XT DR .....	13
WB30XT DRX .....	13
<b>PORTÁTILES</b>	
WX10K1 .....	14
WX15D1 .....	14
<b>LÍQUIDOS CON SÓLIDOS</b>	
WT20XK3 .....	15
WT30XK3 .....	15
WT40XK2 .....	16
<b>ALTA PRESIÓN</b>	
WH20XK1 .....	17
<b>TRATAMIENTO DE QUÍMICOS</b>	
WMP20XA1T .....	17
<b>GENERADORES</b> .....	<b>18</b>
<b>CÓMO ELEGIR UN GENERADOR</b> .....	<b>22</b>
<b>STANDARD</b>	
EP2500C .....	23
<b>STANDARD PLUS</b>	
EP650 .....	23
EB1000 .....	24
EP2500CX .....	24
<b>STANDARD PLUS (D-AVR)</b>	
EG5000C .....	25
EG6500CX .....	25
<b>PORTÁTILES</b>	
EM650Z .....	26
<b>PORTÁTILES (SISTEMA INVERSOR)</b>	
EU10i .....	26
EU20i .....	27
EU30i .....	27
<b>PODADORAS</b> .....	<b>28</b>
HRS216 PDMA .....	30
HRR216 PDMA .....	31
HRR216 VKMA .....	31
<b>DESBROZADORAS</b> .....	<b>32</b>
UMK435T .....	34
UMR435T .....	35
HHT25S .....	35
<b>ASPERSORA Y MOTOCULTIVADOR</b> .....	<b>36</b>
WJR2525 DT .....	37
FRC800 AC .....	37
<b>MOTORES</b> .....	<b>38</b>
GX25NT .....	40
GX35NT .....	40
GX100U .....	40
GX120T1 .....	40
GX160T1 .....	41
GX200T .....	41
GX240T2 .....	41
GX270T2 .....	41
GX340T2 .....	42
GX390T2 .....	42
GX630R .....	42
<b>VENTAJAS DE MOTORES</b> .....	<b>43</b>
<b>GARANTÍA, SERVICIO, REFACCIONES, CONFIABILIDAD Y SEGURIDAD</b> .....	<b>44</b>
<b>ELIGE PRODUCTOS ORIGINALES</b> .....	<b>45</b>

## VALORES Honda



Todos los días Honda actúa basándose en valores fundamentales, que consisten en el respeto al individuo y en tres alegrías.

El respeto al individuo se traduce en trabajar con él en mente para hacer realidad sus sueños y aspiraciones, adelantándonos a sus necesidades y entregándole valores.

Mientras que las tres alegrías tienen como meta propagar la experiencia de felicidad Honda entre compradores, vendedores y productores a través de todas nuestras actividades:

*Nos acercamos a aquellos que compran nuestros productos*

**ALEGRÍA DE COMPRAR**

*A aquellos que se dedican a vender nuestros productos y servicios*

**ALEGRÍA DE VENDER**

*Y a aquellos que son parte del negocio de crear nuestros productos*

**ALEGRÍA DE CREAR**

Así, hacemos nuestro trabajo diario impulsados con el motor más genuino que existe: la felicidad del ser humano.

## EL PODER DE LOS SUEÑOS



El sueño de Honda es seguir innovando con tecnologías de la más alta calidad que se adelanten a las necesidades y ayuden al ser humano en sus tareas cotidianas de una manera segura y que respeten al medio ambiente.

Con esta filosofía hemos creado generadores, podadoras, automóviles, motocicletas, motores que utilizan fuentes alternativas de energía, aviones y robots que superan las expectativas y cumplen los sueños de movilidad de las personas.



**“Tenemos solamente un futuro y éste se formará de nuestros sueños si tenemos el valor de desafiar lo convencional”.**

**Soichiro Honda, 1906-1991.**

## OPERACIONES GLOBALES

En la actualidad existen 17 plantas en el mundo que fabrican los Productos de Fuerza Honda y 64 en total para generar toda nuestra línea de productos creados en nuestros exclusivos centros de investigación y desarrollo.

Gracias a su calidad, vanguardia y la durabilidad de sus productos, Honda es el fabricante número uno de motores a nivel mundial.

### NORTEAMÉRICA



9 6 5

### SUDAMÉRICA



3 3 3

### EUROPA



4 4 4

### ASIA



8 4 3

### JAPÓN



3 3 2

## TOTAL DE PLANTAS EN EL MUNDO



27 20 17

## Honda GLOBAL



Honda surgió gracias al ingenio de Soichiro Honda, quien inició la trayectoria de nuestra compañía al ponerle motores a las bicicletas.

En 1959 el mundo conoció a Honda gracias a la comercialización de motocicletas en Estados Unidos mediante la filial American Honda Motor Co., Inc., y para 1962 ya se establecía en Bélgica la primera planta de producción fuera de Japón.

En 1963 Honda comercializó su primer automóvil el S500 y en 1964 Honda tuvo su primera participación en Fórmula 1; al año siguiente ganó el Grand Prix, además de crear el primer generador portátil: el E300.

En 1971 introdujo el motor CVCC, precursor de los motores respetuosos con el medio ambiente, y en 1972 lanzó el Civic, que se convirtió en líder en los años 70 por llegar a ser el auto con menor consumo de combustible a nivel global. En 1983 Honda lanzó un innovador motor para uso múltiple, el OHV "GX110/140".

Mientras que en 1986 el Accord se convertía en el auto más vendido en Norteamérica, ya se lanzaba el

primer modelo experimental de robot humanoide de Honda, el EO, precursor de ASIMO, hasta el momento el robot más avanzado del mundo que, incluso, puede correr.

En 1993 se puso a volar exitosamente la aeronave MH02, precursora del Honda Jet, que en 2003 realizó su primer vuelo impulsado por el motor Honda HF118.

En 1997 se introdujo el minimotor de cuatro tiempos GX22/31 y al año siguiente se comercializó el generador portátil EU9i.

En 2002 el FCX se convirtió en el primer vehículo de celdas de hidrógeno en ser certificado por la Agencia de Protección al Ambiente de E.U.A. y en 2006 fue la primera marca en traer a México un auto híbrido, el Civic Hybrid.

Una instrucción que Soichiro Honda dio a sus colaboradores y que seguimos fielmente, fue que todo producto que lleve su nombre debe ser líder en calidad, innovación y confiabilidad.

## Honda EN MÉXICO

En 1985 llegamos a México, contábamos con 51 empleados y producíamos autopartes y la motocicleta CBR-1000; hoy, después de casi 25 años, contamos con una planta de más de 2 mil empleados en la cual producimos automóviles, motocicletas y refacciones para el consumo nacional y de exportación.

Esto le da a cualquier usuario de un producto Honda, la garantía de contar con el respaldo y el servicio post venta de una marca fuerte, bien arraigada y cuyos estándares de calidad son los más altos del mercado.

## LÍNEA DE TIEMPO

- 1985** Fundación de Honda de México.
- 1987** Inicia producción de motocicletas y autopartes.
- 1991** Producción de cubiertas para podadoras.
- 1992** Inicia comercialización de Productos de Fuerza y proyecto de producción de defensas para autos.
- 1995** Inicio de operaciones de la planta de autos.
- 1996** Inicia la producción de partes para motos de Estados Unidos.
- 1997** Inicia la producción de auto partes.
- 1999** Inicio de producción de motores para Accord.
- 2000** Inicio de exportación de Accord a Estados Unidos.
- 2003** Ensamble de Accord 7a. generación.
- 2006** Inicio de operaciones de almacén propio.
- 2007** Inicio de operaciones de nuevo centro de entrenamiento. Inicio de producción de CR-V.
- 2008** Logro de producción de 200 mil unidades en autos. Inicio de producción de MUV.
- 2011** Productos de fuerza logra 500 mil clientes satisfechos.

## HISTORIA PRODUCTOS DE FUERZA



MOTOCULTIVADOR F150



MOTOR TIPO "H" (2 TIEMPOS) 1953



GENERADOR E300 1965

En cada una de sus creaciones, Honda aplica sólo tecnología innovadora que ha probado en sus laboratorios y que ha demostrado superar las expectativas de las personas y los estándares de calidad, para ir siempre un paso más allá de sus competidores, cumpliendo el mandato de su fundador: "No imiten; creen".

## LÍNEA DE TIEMPO PRODUCTOS DE FUERZA

- 1953** Primer producto de fuerza: motor tipo H (2 tiempos).
- 1954** Motor tipo T (4 tiempos).
- 1959** Primer producto Honda completo: Motocultivador F-150.
- 1983** Se evoluciona en el desarrollo de nuevos productos como motobombas, generadores, aspersoras, podadoras, desbrozadoras y motocultivadores, entre otros, a nivel mundial.
- 1997** Creación del minimotor de 4 tiempos más ligero de todo el mundo: el GX22/31.
- 2002** Se innova con la tecnología OHC o árbol de levas a la cabeza para aplicar a los minimotores GX25 y GX35.
- 2008** Logra 85 millones de unidades vendidas a nivel mundial.



Hoy los Productos de Fuerza Honda cuentan con más de 500 mil clientes satisfechos en México.



# MOTOBOMBAS

Las motobombas Honda son las de mayor capacidad de descarga y las más livianas del mercado. Son ensambladas con el motor Honda 4 tiempos GX.

**HONDA**  
PRODUCTOS DE FUERZA



## SISTEMA BÁSICO

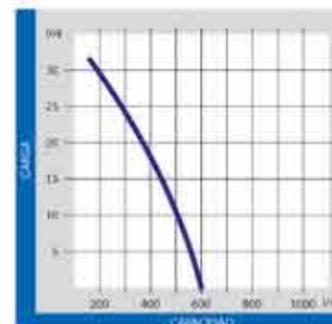
### WB20XT DR



Este producto no cuenta con alerta de aceite.

#### CURVA DE RENDIMIENTO

WB20XT DR / WB20XT DRX



<b>MOTOBOMBA</b>	MODELO	WB20XT DR / WB20XT DRX
	Tipo	Centrífuga autocebante
<b>MOTOR</b>	Diámetro succión/descarga	2 x 2"
	Capacidad máxima	600 l/min
	Presión máxima	45.46 psi
	Carga máxima	32 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	110 s
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	455 x 365 x 420 mm
	Peso en seco	21 kg
MODELO	GX120T1	
Tipo	OHV, 4 tiempos, enfriado por aire, monocilíndrico	
Desplazamiento	118 cc	
Sistema de ignición	Bobina transistorizada	
Sistema de arranque	Retráctil	
Combustible	Gasolina sin plomo	
Capacidad del tanque de combustible	2.0 l	
Consumo de combustible	1 l/h	

## STANDARD PLUS

### WB20XT DRX



Alerta de aceite para uso seguro \*



Soporte de goma para menos vibración \*

\*Aplica sólo para modelo WB20XT DRX



Incluye accesorios

Fácil mantenimiento

Motor GX para uso profesional

## SISTEMA BÁSICO

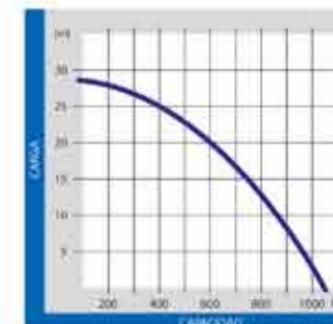
### WB30XT DR



Este producto no cuenta con alerta de aceite.

#### CURVA DE RENDIMIENTO

WB30XT DR / WB30XT DRX



<b>MOTOBOMBA</b>	MODELO	WB30XT DR / WB30XT DRX
	Tipo	Centrífuga autocebante
<b>MOTOR</b>	Diámetro succión/descarga	3 x 3"
	Capacidad máxima	1,100 l/min
	Presión máxima	39.79 psi
	Carga máxima	28 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	150 s
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	510 x 385 x 455 mm
	Peso en seco	26 kg
MODELO	GX160T1	
Tipo	OHV, 4 tiempos, enfriado por aire, monocilíndrico	
Desplazamiento	163 cc	
Sistema de ignición	Bobina transistorizada	
Sistema de arranque	Retráctil	
Combustible	Gasolina sin plomo	
Capacidad del tanque de combustible	3.1 l	
Consumo de combustible	1.4 l/h	

## STANDARD PLUS

### WB30XT DRX



Alerta de aceite para uso seguro \*



Soporte de goma para menos vibración \*

\*Aplica sólo para modelo WB30XT DRX



Motor GX para uso profesional

Fácil mantenimiento

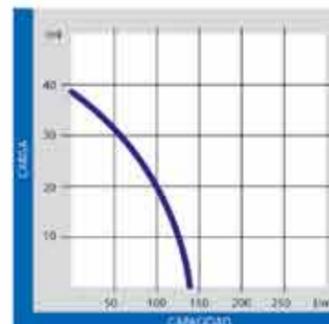
Incluye accesorios

## PORTÁTILES

### WX10K1



Incluye accesorios



#### CURVA DE RENDIMIENTO

MOTOBOMBA	MODELO	WX10K1
	Tipo	Centrífuga autocebante
	Diámetro succión/descarga	1 x 1"
	Capacidad máxima	140 l/min
	Presión máxima	51.6 psi
	Carga máxima	36 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	80 s
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	325 x 220 x 300 mm
	Peso en seco	6.1 kg

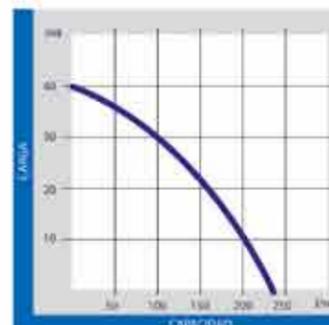
MOTOR	MODELO	GX25
	Tipo	A gasolina de 4 tiempos, OHC, enfriado por aire, monocilíndrico. Eje Horizontal.
	Desplazamiento	25 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	0.58 l
	Consumo de combustible	0.54 l/h
	Alerta de aceite	-

## PORTÁTILES

### WX15D1



Incluye accesorios



#### CURVA DE RENDIMIENTO

MOTOBOMBA	MODELO	WX15D1
	Tipo	Centrífuga autocebante
	Diámetro succión/descarga	1.5 x 1.5"
	Capacidad máxima	240 l/min
	Presión máxima	54 psi
	Carga máxima	40 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	120 s
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	325 x 275 x 375 mm
	Peso en seco	9 kg

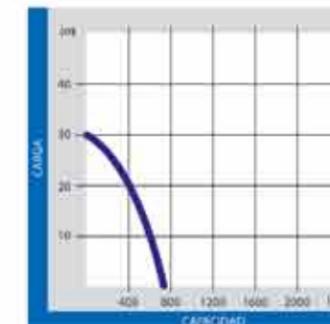
  

MOTOR	MODELO	GXH50
	Tipo	OHV, 4 tiempos, enfriado por aire, monocilíndrico
	Desplazamiento	49 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	.77 l
	Consumo de combustible	.92 l/h
	Alerta de aceite	-



## LÍQUIDOS CON SÓLIDOS

### WT20XK3



#### CURVAS DE RENDIMIENTO

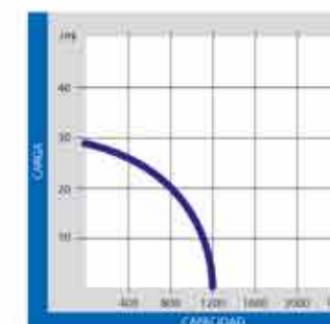
MOTOBOMBA	MODELO	WT20XK3
	Tipo	Centrífuga autocebante
	Diámetro succión/descarga	2 x 2"
	Capacidad máxima	700 l/min
	Presión máxima	42 psi
	Carga máxima	29 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	70 s
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	620 x 435 x 405 mm
	Peso en seco	38 kg

MOTOR	MODELO	GX160K1
	Tipo	OHV, 4 tiempos enfriado por aire, monocilíndrico.
	Desplazamiento	163 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	3.6 l
	Consumo de combustible	1.4 l/h
	Alerta de aceite	Si
	Soporte de goma	Si

## LÍQUIDOS CON SÓLIDOS

### WT30XK3



#### CURVAS DE RENDIMIENTO

MOTOBOMBA	MODELO	WT30XK3
	Tipo	Centrífuga autocebante
	Diámetro succión/descarga	3 x 3"
	Capacidad máxima	1,200 l/min
	Presión máxima	39 psi
	Carga máxima	27 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	50 s
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	660 x 485 x 410 mm
	Peso en seco	58 kg

MOTOR	MODELO	GX240K1
	Tipo	OHV, 4 tiempos, enfriado por aire, monocilíndrico.
	Desplazamiento	242 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	6.0 l
	Consumo de combustible	2.1 l/h
	Alerta de aceite	Si
	Soporte de goma	Si



Soporte de goma para menos vibración



Fácil mantenimiento



Alerta de aceite para uso seguro



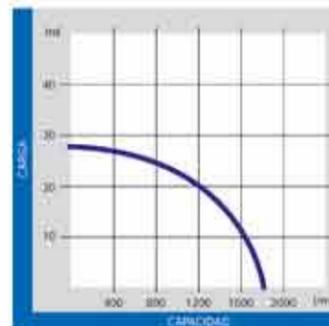
Impulsor especial



Incluye accesorios



## LÍQUIDOS CON SÓLIDOS WT40XK2



CURVAS DE RENDIMIENTO

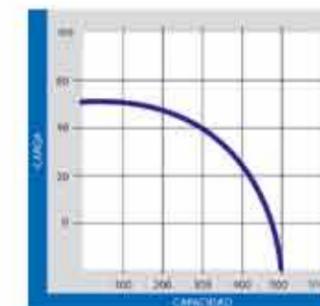
MOTOBOMBA	MODELO	WT40XK2
	Tipo	Centrífuga autocebante
	Diámetro succión/descarga	4 x 4"
	Capacidad máxima	1,650 l/min
	Presión máxima	37 psi
	Carga máxima	26 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	160 s
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	751 x 485 x 510 mm
	Peso en seco	68 kg

MOTOR	MODELO	GX340K1
	Tipo	OHV, 4 tiempos, enfriado por aire, monocilíndrico.
	Desplazamiento	337 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	6.1 l
	Consumo de combustible	3.0 l/h
	Alerta de aceite	Sí
	Soporte de goma	Sí



## ALTA PRESIÓN WH20XK1



CURVA DE RENDIMIENTO

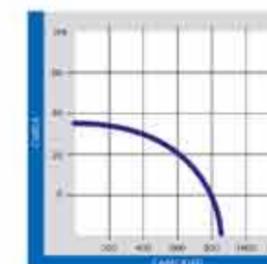
MOTOBOMBA	MODELO	WH20XK1
	Tipo	Centrífuga autocebante
	Diámetro succión/descarga	2 x 2"
	Capacidad máxima	500 l/min
	Presión máxima	71 psi
	Carga máxima	50 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	50 s
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	520 x 400 x 450 mm
	Peso en seco	23 kg

MOTOR	MODELO	GX160K1
	Tipo	OHV, 4 tiempos, enfriado por aire, monocilíndrico.
	Desplazamiento	163 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	3.1 l
	Consumo de combustible	1.4 l/h
	Alerta de aceite	Sí

Incluye accesorios

## PARA QUÍMICOS WMP20XA1T



CURVA DE RENDIMIENTO

MOTOBOMBA	MODELO	WMP20XA1T
	Tipo	Centrífuga autocebante
	Diámetro succión/descarga	2 x 2"
	Capacidad máxima	810 l/min
	Presión máxima	45 psi
	Carga máxima	32 m
	Altura de succión	8 m
	Tiempo de cebado @ 5 m	65 seg
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	520 x 400 x 450 mm
	Peso en seco	25.5 kg

MOTOR	MODELO	GX160K1
	Tipo	A gasolina de 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico. 25° de inclinación. Eje Horizontal.
	Desplazamiento	163 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	3.1 l
	Consumo de combustible	1.4 l/h
	Alerta de aceite	Sí

Incluye accesorios

### QUÍMICOS QUE PUEDE TRASVASAR

INDUSTRIALES			PARA LA AGRICULTURA (PESTICIDAS)	
Ácido acético 20%	Sulfato férrico	Ácido fosfórico 0-80%	Nitrato de sodio	Aatrex
Sulfato de aluminio	Sulfato férrico	Carbonato de potasio	Silicato de sodio	Amiben
Nitrato de amonio	Formaldehído 40%	Cloruro de potasio	Sulfato de sodio	Ammonium thiosulfate
Sulfato de amonio	Glicerina	Nitrato de potasio	Ácido esteárico	Avenge
Sulfato de bario	Ácido láctico	Sulfato de potasio	Ácido sulfúrico 0-29%	Banvel
Bórax (borato de sodio)	Acetato de plomo	Jabón neutro	Ácido tartárico	Basagran
Cloruro de calcio	Cloruro de magnesio	Acetato de sodio	Vinagre	Bicep
Ácido cítrico	Nitrato de magnesio	Bicarbonato de sodio	Agua	Bladex
Sulfato de cobre	Sulfato de magnesio	Bisulfato de sodio	Agua (salada)	Dual
Detergentes (general)	Ácido málico	Bisulfato de sodio	Sulfato de zinc	Eradicane
Etileno glicol	Cloruro de níquel	Carbonato de sodio 10%		Sutan
Ácidos grasos	Sulfato de níquel	Clorato de sodio		Extrazine
Nitrato férrico	Ácido oleico	Cloruro de sodio		Larsban

\* La temperatura de los químicos no debe exceder los 27° C (80° F). No utilizar este equipo para succionar agua de uso humano. Lavar la motobomba después de cada uso. La temperatura de operación de esta bomba es de -7° hasta 54° C (20 a 130° F).

- Mecanismo de bomba resistente con durabilidad de descarga mejorada**
- El mecanismo de la bomba ofrece la durabilidad y la descarga exigida por usuarios profesionales

- Incremento del rango máximo de descarga**
- Rendimiento de descarga para usuarios profesionales
- Funcionamiento superior de auto-cebado por periodos más largos

- Durabilidad de sello superior hasta con agua arenosa o fangosa**
- Sello mecánico con resistencia mejorada en corrosión
- Para usuarios profesionales que necesitan durabilidad y rentabilidad

- Fácil mantenimiento de la bomba**
- Llave especial para fácil extracción e instalación
- Impulsor fácil de extraer sin quitar carcasa de la bomba
- Carcasa fácil de quitar y poner



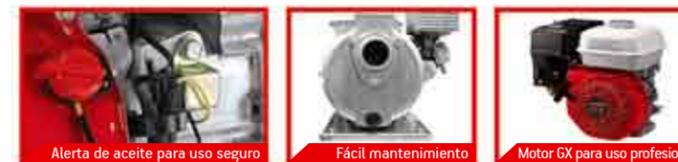
Incluye accesorios

Soporte de goma para menos vibración

Fácil mantenimiento

Alerta de aceite para uso seguro

Impulsor especial



Alerta de aceite para uso seguro

Fácil mantenimiento

Motor GX para uso profesional



# GENERADORES

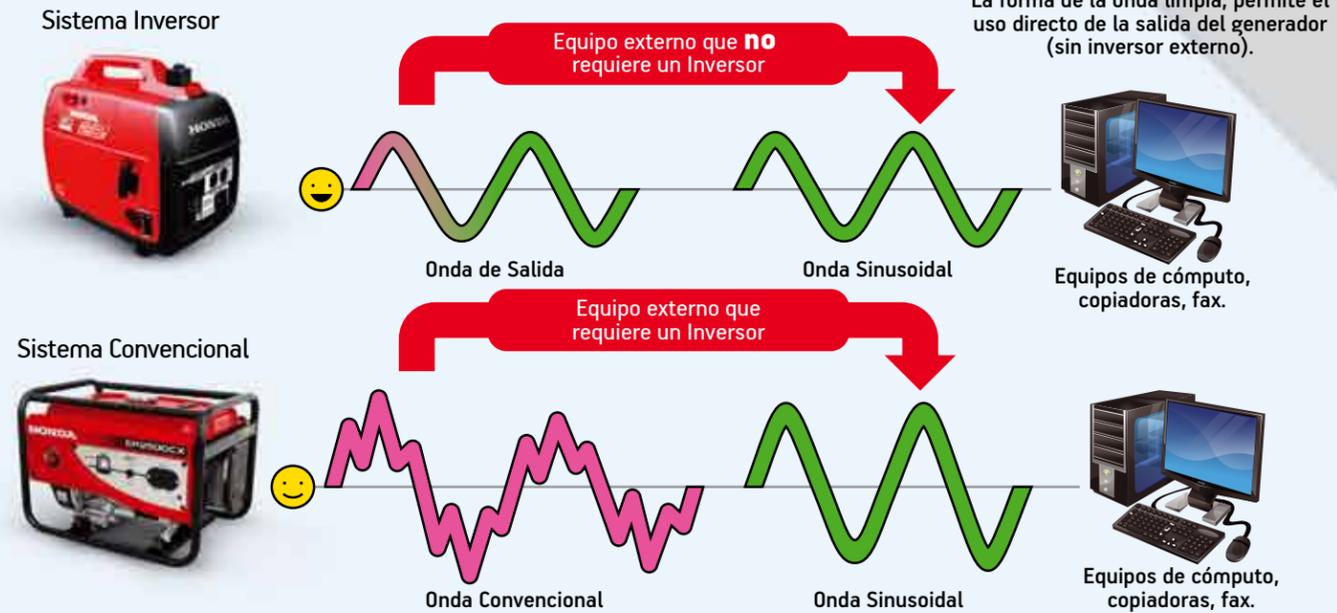
Los generadores Honda cuentan con la más alta tecnología en movimiento y la calidad de energía que necesitas para proteger tus equipos y herramientas.

**HONDA**  
PRODUCTOS DE FUERZA



# TECNOLOGÍA Honda

La calidad de energía que necesitas para proteger tus equipos y herramientas



El equipo Honda de la serie EU puede generar electricidad de salida con el mismo grado de alta precisión y la potencia exacta que se necesita para operar computadoras, fotocopiadoras y faxes, grabadoras de video, instrumentos de precisión y otros equipos.



## MÁS COMPACTO Y FÁCIL DE CARGAR

Como fabricante de motores y generadores, Honda puede optimizar los diseños de sus generadores. Los generadores Honda están diseñados y fabricados para satisfacer las necesidades de los clientes en cualquier lugar.



## EFICACIA Y AHORRO DE COMBUSTIBLE

Los generadores de serie EU están equipados con sistema inversor. Además de su superior calidad de corriente, Eco-Throttle (auto acelerador) puede optimizar las revoluciones del motor según la carga, creando gran diferencia en ahorro de combustible y más tiempo de uso.



## MEJOR PROTECCIÓN PARA USO MÁS RUDO

Los generadores estándar plus están equipados con un resistente chasis para uso rudo como en construcción. Además, el tanque de gasolina tiene más resistencia contra golpes.



# CÓMO ELEGIR UN GENERADOR

• CALCULA LA CAPACIDAD QUE NECESITES.



\* SON EJEMPLOS DE CAPACIDAD. POR FAVOR REVISE LA CAPACIDAD DE SUS EQUIPOS.

\* ALGUNOS EQUIPOS REQUIEREN MAYOR CAPACIDAD CUANDO ARRANCAN

• ELIGE EL GENERADOR SEGÚN TUS NECESIDADES.



CAPACIDAD

HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN

PESO

SEGURIDAD

CALIDAD DE CORRIENTE

NIVEL DE RUIDO

# GENERADORES

STANDARD

EP2500C



AVR

GENERADOR	MODELO	EP2500C
	Tipo	L
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120 V
	Potencia nominal	2.3 kVA
	Potencia máxima AC	2.5 kVA
MOTOR	Salida de DC	-
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	510 x 425 x 405 mm
	Peso en seco	37 kg
	MODELO	GX160K1
CARACTERÍSTICAS ESPECIALES	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, OHV monocilíndrico.
	Desplazamiento	163 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	3.7 l
	Horas continuas de operación	2.6 h
Niveles de ruido de operación (7m)	70 dB	
Regulador Automático de Voltaje (AVR)	Si	
Interruptor de sobrecarga	Si	
Alerta de aceite	Si	
Medidor de combustible	-	
Voltímetro	-	



Soporte de goma para menos vibración



STANDARD PLUS

EP650

GENERADOR	MODELO	EP650
	Tipo	L
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120 V
	Potencia nominal	550 VA
	Potencia máxima AC	650 VA
MOTOR	Salida de DC	-
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	415 x 310 x 360 mm
	Peso en seco	22 kg
	MODELO	GE100
CARACTERÍSTICAS ESPECIALES	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, SV monocilíndrico.
	Desplazamiento	76 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	4.7 l
	Horas continuas de operación	7.8 h
Niveles de ruido de operación (7m)	62 dB	
Regulador Automático de Voltaje (AVR)	-	
Interruptor de sobrecarga	Si	
Alerta de aceite	Si	
Medidor de combustible	-	
Voltímetro	-	



Incluye herramientas



Alerta de aceite para uso seguro



## STANDARD PLUS

### EB1000

<b>GENERADOR</b>	MODELO	EB1000
	Tipo	L
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120 V
	Potencia nominal	900 VA
	Potencia máxima AC	1 kVA
	Salida de DC	-
<b>MOTOR</b>	MODELO	GE 101
	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, SV monocilíndrico. Eje horizontal.
	Desplazamiento	98 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	4.7 l
<b>CARACTERÍSTICAS ESPECIALES</b>	Regulador Automático de Voltaje (AVR)	-
	Interruptor de sobrecarga	Sí
	Alerta de aceite	Sí
	Medidor de combustible	-
	Voltímetro	-
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	480 x 330 x 435 mm
	Peso en seco	30 kg



DAVR

## STANDARD PLUS

### EG5000C

<b>GENERADOR</b>	MODELO	EG5000C
	Tipo	LDH
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120/240 V
	Potencia nominal	4.5 kVA
	Potencia máxima AC	5 kVA
	Salida de DC	12 V
<b>MOTOR</b>	MODELO	GX340H1
	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, OHV, monocilíndrico. Eje horizontal.
	Desplazamiento	337 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina
	Capacidad del tanque de combustible	24 l
<b>CARACTERÍSTICAS ESPECIALES</b>	Salida de corriente directa	12 V
	Regulador Automático de Voltaje Digital (DAVR)	Sí
	Interruptor de sobrecarga	Sí
	Alerta de aceite	Sí
	Medidor de combustible	Sí
	Voltímetro	Sí
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	681 x 530 x 571 mm

## STANDARD PLUS

### EP2500CX

AVR



<b>GENERADOR</b>	MODELO	EP2500CX
	Tipo	LX
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120 V
	Potencia nominal	2.3 kVA
	Potencia máxima AC	2.5 kVA
	Salida de DC	-
<b>MOTOR</b>	MODELO	GX160H1
	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, OHV, monocilíndrico. Eje horizontal.
	Desplazamiento	163 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	15 l
<b>CARACTERÍSTICAS ESPECIALES</b>	Regulador Automático de Voltaje (AVR)	Sí
	Interruptor de sobrecarga	Sí
	Alerta de aceite	Sí
	Medidor de combustible	Sí
	Voltímetro	Sí
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	590 x 430 x 435 mm
	Peso en seco	45 kg



DAVR

## STANDARD PLUS

### EG6500CX

<b>GENERADOR</b>	MODELO	EG6500CX
	Tipo	LDH
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120/240 V
	Potencia nominal	5.5 kVA
	Potencia máxima AC	6.5 kVA
	Salida de DC	12 V
<b>MOTOR</b>	MODELO	GX390H1
	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, OHV, monocilíndrico. Eje horizontal.
	Desplazamiento	389 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil y encendido eléctrico
	Combustible	Gasolina
	Capacidad del tanque de combustible	24 l
<b>CARACTERÍSTICAS ESPECIALES</b>	Salida de corriente directa	12 V
	Regulador Automático de Voltaje Digital (DAVR)	Sí
	Interruptor de sobrecarga	Sí
	Alerta de aceite	Sí
	Medidor de combustible	Sí
	Voltímetro	Sí
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	844 x 530 x 571 mm



Soporte de goma para menos vibración



Incluye herramientas



Alerta de aceite para uso seguro



Alerta de aceite para uso seguro



Panel de control



Gran capacidad de filtro de aire, silenciador y tanque de gasolina



Incluye accesorios



Kit de llantas sólo para EG6500 (no incluido)

## PORTÁTILES

### EM650Z



<b>GENERADOR</b>	MODELO	EM650Z
	Tipo	LD
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120 V
	Potencia nominal	550 VA
<b>MOTOR</b>	Potencia máxima AC	650 VA
	Salida de DC	12 V - 8.3 A
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	410 x 270 x 375 mm
	Peso en seco	22 kg
	MODELO	GE100
<b>CARACTERÍSTICAS ESPECIALES</b>	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, SV monocilíndrico. Eje horizontal.
	Desplazamiento	76 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	2.8 l
	Horas continuas de operación	4.7 h
	Niveles de ruido de operación (7m)	58 dB
Salida de corriente directa	12 V	
Regulador Automático de Voltaje (AVR)	-	
Interruptor de sobrecarga	Sí	
Alerta de aceite	Sí	
Medidor de combustible	-	
Voltímetro	-	

NO APLICA CONEXIÓN EN PARALELO

## PORTÁTILES

### EU10i



<b>GENERADOR</b>	MODELO	EU10i
	Tipo	L
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120 V
	Potencia nominal	900 VA
<b>MOTOR</b>	Potencia máxima AC	1.0 kVA
	Salida de DC	12 V - 8 A
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	450 x 240 x 380 mm
	Peso en seco	13 kg
	MODELO	GXH50
<b>CARACTERÍSTICAS ESPECIALES</b>	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, OHV monocilíndrico. Eje horizontal.
	Desplazamiento	50 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	2.3 l
	Horas continuas de operación	3.9 a 9.0 h al 25% de carga
	Niveles de ruido de operación (7m)	52-57 dB
Salida de corriente directa	12 V	
Sistema Inversor	Sí	
Interruptor de sobrecarga	Sí	
Alerta de aceite	Sí	
Medidor de combustible	-	
Puertos de conexión para operación en paralelo	Sí	

SISTEMA INVERSOR



Cable accesorio (no incluido)

Incluye herramientas



Panel de control concentrado  
• Alerta de aceite  
• Salida AC  
• Salida DC (para cargar batería)

SISTEMA INVERSOR



SISTEMA INVERSOR



Panel de control concentrado  
• Alerta de aceite  
• Salida AC  
• Salida DC (para cargar batería)



Cable accesorio (no incluido)

Incluye herramientas

## PORTÁTILES

### EU20i

<b>GENERADOR</b>	MODELO	EU20i
	Tipo	L
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120 V
	Potencia nominal	1.6 kVA
<b>MOTOR</b>	Potencia máxima AC	2.0 kVA
	Salida de DC	12 V - 8 A
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	510 x 290 x 425 mm
	Peso en seco	21 kg
	MODELO	GX100
<b>CARACTERÍSTICAS ESPECIALES</b>	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, OHV, monocilíndrico. Eje horizontal.
	Desplazamiento	98 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Retráctil
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	4.1 l
	Horas continuas de operación	4 a 10 h
	Niveles de ruido de operación (7m)	59 dB
Salida de corriente directa	12 V	
Sistema Inversor	Sí	
Interruptor de sobrecarga	Sí	
Alerta de aceite	Sí	
Medidor de combustible	-	
Puertos de conexión para operación en paralelo	Sí	

## PORTÁTILES

### EU30i

<b>GENERADOR</b>	MODELO	EU30i
	Tipo	L
	Frecuencia AC	60 Hz
	Voltaje AC	120 V
	Potencia nominal	2.6 kVA
<b>MOTOR</b>	Potencia máxima AC	3.0 kVA
	Salida de DC	12V - 8.3 A
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	622 x 379 x 489 mm
	Peso en seco	35 kg
	MODELO	GX160
<b>CARACTERÍSTICAS ESPECIALES</b>	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, OHV, monocilíndrico. Eje horizontal.
	Desplazamiento	163 cc
	Sistema de ignición	Bobina transistorizada
	Sistema de arranque	Manual
	Combustible	Gasolina sin plomo
	Capacidad del tanque de combustible	5.9 l
	Horas continuas de operación	3 a 5 h
	Niveles de ruido de operación (7m)	91 dB
Salida de corriente directa	12 V	
Sistema inversor	Sí	
Interruptor de sobrecarga	Sí	
Alerta de aceite	Sí	
Medidor de combustible	-	
Puertos de conexión para operación en paralelo	Sí	

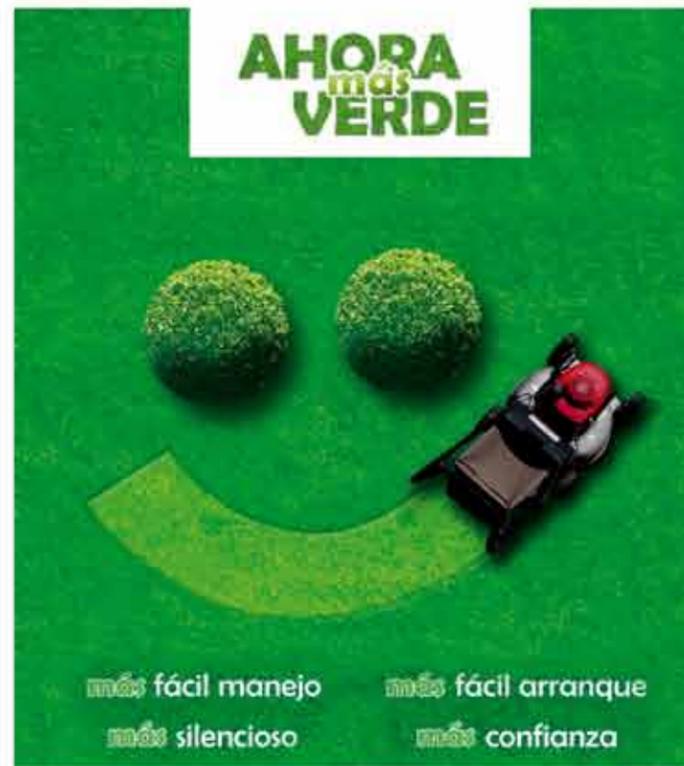


# PODADORAS

Las más confiables en manejo y arranque, y las más silenciosas del mercado.

**HONDA**  
PRODUCTOS DE FUERZA





## HRS216 PDMA

<b>MOTOR</b>	MODELO	Honda GCV160
	Arranque	Manual
	Ahogador	Manual
	Capacidad de gasolina	1.1 litros
	Alerta de aceite	-
<b>TRANSMISIÓN</b>	Sistema	Manual
	Llantas	8" Polietileno
	Llantas con balero	Traseras
<b>CORTE</b>	Diámetro de corte	21"
	Material tolva	Acero
	Cuchilla	Sencilla
	Descarga	Lateral
	Bolsa	Opcional
	Rango de altura de corte	1" - 3.5"
	Nivel de ajuste de corte	6
Peso en seco	28.1 kg	



- Fácil arranque
- Cumple normas ambientales de EUA
- Durable y resistente
- Cubierta de acero 21"



## HRR216 PDMA

<b>MOTOR</b>	MODELO	Honda GCV160
	Arranque	Manual
	Ahogador	Manual
	Capacidad de gasolina	1.1 litros
	Alerta de aceite	-
<b>TRANSMISIÓN</b>	Sistema	Manual
	Llantas	8" Polietileno
	Llantas con balero	Traseras
<b>CORTE</b>	Diámetro de corte	21"
	Material tolva	Acero
	Cuchilla	TWIN BLADE ADVANTAGE
	Descarga	Trasera
	Bolsa	Estándar
	Rango de altura de corte	3/4" - 3.25"
	Nivel de ajuste de corte	6
Peso en seco	34.2 kg	



## HRR216 VKMA

<b>MOTOR</b>	MODELO	Honda GCV160
	Arranque	Manual
	Ahogador	Automático
	Capacidad de gasolina	1.1 litros
	Alerta de aceite	-
<b>TRANSMISIÓN</b>	Sistema	Autopropulsada (Smart Drive Control)
	Velocidad (km/hora)	0 a 6 km/h
	Llantas	8" Polietileno
	Llantas con balero	Traseras
<b>CORTE</b>	Diámetro de corte	21"
	Material tolva	Acero
	Cuchilla	TWIN BLADE ADVANTAGE
	Descarga	Trasera
	Bolsa	Estándar
	Rango de altura de corte	3/4" - 4"
	Nivel de ajuste de corte	6
Peso en seco	44 kg	



## INNOVADOR SISTEMA DE AUTOPROPULSIÓN

- Control de velocidad (dedos pulgares)
- Facilita el trabajo en pendientes



# DESBROZADORAS

Trabajan en silencio y eficientemente.  
Minimotor 4 tiempos a 360°.

**HONDA**  
PRODUCTOS DE FUERZA



## VENTAJAS

- Motor 4 tiempos
- Deflector diseñado para mayor visibilidad
- Cabezal de nylon semi automático
- Larga duración de vida útil
- Desempeño preciso de corte
- Menor vibración
- Acelerador de gancho para fácil uso



Motor más ligero y compacto en su clase para uso 360°



Gran ahorro en consumo de combustible y aceite. -40 -60% vs 2 tiempos en general



Honda Green Machine



Con motor GX35

### UMR435T

<b>TIPO</b>	MODELO	UMR435T
	Soporte	Asa
	Cabezales de corte	Nylon y disco de 3 dientes
	Dimensiones (largo)	2,724 mm
	Peso en seco (kg)	11.2
<b>MOTOR</b>	Modelo	GX35T
	cc	35.8
	Tipo	Mini 4 tiempos (OHC) enfriado por aire, monocilíndrico y multiposición (360°)
	Máxima Potencia [PS/rpm]	1.4 / 7,000
	Arranque	Retráctil
	Soporte de arranque	Ex Descompresor
	Max rpm sin carga (rpm)	10,000
	rpm a ralentí (rpm)	3,100
	Tanque de gasolina	0.65 l
	Alerta de aceite	-
<b>CHASIS</b>	Tipo de acelerador	2 etapas
	Clutch	Centrífugo automático



Con motor GX35

### UMK435T

<b>TIPO</b>	MODELO	UMK435T
	Soporte	Manubrio
	Cabezales de corte	Nylon y disco de 3 dientes
	Dimensiones (largo x ancho)	1,840 mm X 640 mm
	Peso en seco (kg)	7.5
<b>MOTOR</b>	Modelo	GX35T
	cc	35.8
	Tipo	Mini 4 tiempos (OHC) enfriado por aire, monocilíndrico y multiposición (360°)
	Máxima Potencia [PS/rpm]	1.4 / 7,000
	Arranque	Retráctil
	Soporte de arranque	Ex Descompresor
	Max rpm sin carga (rpm)	10,000
	rpm a ralentí (rpm)	3,100
	Tanque de gasolina	0.65 l
	Alerta de aceite	-
<b>CHASIS</b>	Tipo de acelerador	2 etapas
	Clutch	Centrífugo automático



Con motor GX25

### HHT25S

<b>TIPO</b>	MODELO	HHT25S
	Soporte	Asa
	Cabezales de corte	Nylon
	Dimensiones (largo)	1,460 mm
	Peso en seco (kg)	5.9
<b>MOTOR</b>	Modelo	GX25
	cc	25
	Tipo	Mini 4 tiempos (OHC), enfriado por aire, monocilíndrico y multiposición (360°)
	Máxima Potencia [PS/rpm]	1.0 / 7,000
	Arranque	Retráctil
	Soporte de arranque	Ex Descompresor
	Max rpm sin carga (rpm)	10,000
	rpm a ralentí (rpm)	3,100
	Tanque de gasolina	.53 l
	Alerta de aceite	-
<b>CHASIS</b>	Tipo de acelerador	2 etapas
	Clutch	Centrífugo automático



Incluye accesorios



Opciones de cabezales



Arnés



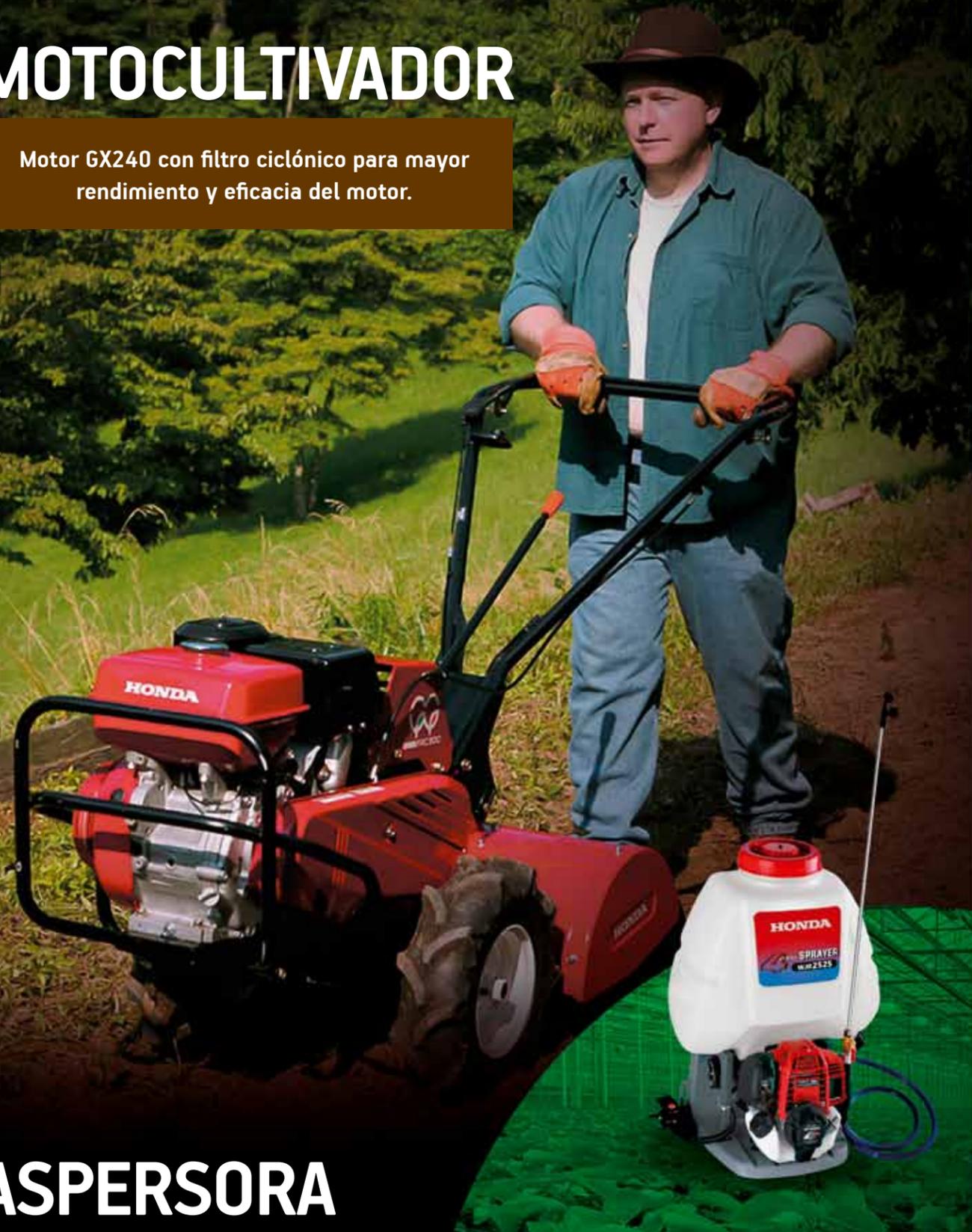
Arnés



Incluye accesorios

# MOTOCULTIVADOR

Motor GX240 con filtro ciclónico para mayor rendimiento y eficacia del motor.



# ASPERSORA

Mini motor 4 tiempos GX25.  
Ahorro en consumo de combustible y aceite.

**HONDA**  
PRODUCTOS DE FUERZA

## WJR2525 DT



<b>MOTOBOMBA</b>	MODELO	WJR2525 DT
	Capacidad del tanque	25 l
	Capacidad de descarga	0 - 7.1 l/min
	Presión de operación	0-25 Kgf / cm <sup>2</sup> (Ajustable)
	Tipo de boquilla	Doble
	Manguera de aspersión	Diámetro 7.5 mm x 1.3 m
<b>MOTOR</b>	Embrague centrífugo	Sí
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	390 X 480 X 650 mm
	Peso en seco	9.2 kg
	MODELO	GX 25
	Tipo	A gasolina, OHC, 4 tiempos enfriado por aire, monocilíndrico
	Desplazamiento	25 cc
Sistema de encendido	Bobina transistorizada	
Sistema de arranque	Retráctil	
Carburador	Tipo diafragma, operación en todas posiciones. 360°	
Combustible	Gasolina sin plomo	
Capacidad del tanque de combustible	0.58 l	
Consumo de combustible	0.54 l/h	
Alerta de aceite	-	



Motor 4 tiempos GX25



Control de presión



Kit de segunda lanza (no incluido)

## FRC800 AC



<b>MOTOR</b>	MODELO	GX240
	Potencia	8.0 hp
	Desplazamiento	242 cc
	Tipo	Enfriado por aire, 4 tiempos, OHV, monocilíndrico.
<b>CHASIS</b>	Alerta de aceite	Sí
	Ancho de trabajo	508 mm
	Transmisión	3 adelante / 1 atrás / 2 trabajo
	Clutch	Banda
	Sistema de arranque	Retráctil
	Capacidad del tanque de combustible	4.5 l
	Manubrio	4 posiciones de ajustes
	Filtro	Ciclónico
<b>ACCESORIOS</b>	Barra resistencia	Sí
	Peso en seco	125 kg
	Dimensiones (largo x ancho x alto)	1,640 x 613 x 1,216 mm
Arado	Opcional	
Extensión	Opcional	



Extensión (no incluido)



Filtro de aire ciclónico para más durabilidad



Control y transmisión



Opción de arado (no incluido)



# MOTORES

Los motores Honda destacan por su alta eficiencia, potencia y por su tecnología que respeta el medio ambiente.

**HONDA**  
PRODUCTOS DE FUERZA



## MINIMOTOR 4 TIEMPOS

### GX25NT



Tipo del Motor	A gasolina, 4 tiempos, OHC, enfriado por aire, monocilíndrico. Eje horizontal.	Sistema de encendido	Bobina transistorizada
Diámetro y carrera	37 x 26 mm	Sistema de arranque	Retráctil
Desplazamiento	25 cc	Capacidad del tanque de combustible	0.55 l
Radio de compresión	8.0:1	Filtro de aire	Semiseco
Potencia neta *	0.72 kW (1.0 hp) a 7,000 rpm	Capacidad de aceite	0.08 l
Torque neto máximo *	1.07 N-m (0.11 kg-m) a 5,000 rpm	Consumo de combustible	0.54 l/h
Alerta de aceite	-	Dimensiones (largo x ancho x alto)	192 x 221 x 230 mm
		Peso en seco	2.9 kg

## MINIMOTOR 4 TIEMPOS

### GX35NT



Tipo del Motor	A gasolina, 4 tiempos, OHC, enfriado por aire, monocilíndrico. Eje horizontal.	Sistema de encendido	Bobina transistorizada
Diámetro y carrera	39 x 30 mm	Sistema de arranque	Retráctil
Desplazamiento	35.8 cc	Capacidad del tanque de combustible	0.65 l
Radio de compresión	8.0:1	Filtro de aire	Semiseco
Potencia neta *	1.0 kW (1.3 hp) a 7,000 rpm	Capacidad de aceite	0.1 l
Torque neto máximo *	1.60 N-m (0.16 kg-m) a 5,500 rpm	Consumo de combustible	0.71 l/h
Alerta de aceite	-	Dimensiones (largo x ancho x alto)	204 x 234 x 230 mm
		Peso en seco	3.46 kg

### GX100U



Tipo del Motor	A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación. Eje horizontal.	Sistema de encendido	Bobina transistorizada
Diámetro y carrera	56 x 40 mm	Sistema de arranque	Retráctil
Desplazamiento	98 cc	Capacidad del tanque de combustible	0.77 l
Radio de compresión	8.5:1	Filtro de aire	Tipo dual
Potencia neta *	2.1 kW (2.8 hp) a 3,600 rpm	Capacidad de aceite	0.4 l
Torque neto máximo *	5.7 N-m (0.58 kg-m) a 3,600 rpm	Consumo de combustible	0.88 l/h
Alerta de aceite	Sí	Dimensiones (largo x ancho x alto)	286 x 304 x 402 mm
		Peso en seco	10.6 kg

### GX120T1



Tipo del Motor	A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación. Eje horizontal.	Sistema de encendido	Bobina transistorizada
Diámetro y carrera	60 x 42 mm	Sistema de arranque	Retráctil
Desplazamiento	118 cc	Capacidad del tanque de combustible	2 l
Radio de compresión	8.5:1	Filtro de aire	Tipo dual
Potencia neta *	2.6 kW (3.5 hp) a 3,600 rpm	Capacidad de aceite	0.6 l
Torque neto máximo *	7.3 N-m (0.73 kg-m) a 2,500 rpm	Consumo de combustible	1 l/h
Alerta de aceite	Sí	Dimensiones (largo x ancho x alto)	305 x 341 x 318 mm
		Peso en seco	13 kg

\* La potencia del motor indicada en este documento es la probada en un motor representativo, de acuerdo con SAE J1349 a 3,600 rpm (máxima salida) y 2,500 rpm (torque máximo), (GX25 y GX35 están valorados a 7,000 rpm). Los motores de producción masiva pueden variar de este valor. La potencia de salida actual en un motor instalado en la maquinaria final puede variar de acuerdo a numerosos factores incluyendo la velocidad de la aplicación, condiciones del ambiente, mantenimiento y otras variables.

### GX160T1



Tipo del Motor	A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación. Eje horizontal.	Sistema de encendido	Bobina transistorizada
Diámetro y carrera	68 x 45 mm	Sistema de arranque	Retráctil
Desplazamiento	163 cc	Capacidad del tanque de combustible	3.1 l
Radio de compresión	8.5:1	Filtro de aire	Tipo dual
Potencia neta *	3.6 kW (4.8 hp) a 3,600 rpm	Capacidad de aceite	0.6 l
Torque neto máximo *	10.3 N-m (1.05 kg-m) a 2,500 rpm	Consumo de combustible	1.4 l/h
Alerta de aceite	Sí	Dimensiones (largo x ancho x alto)	312 x 362 x 335 mm
		Peso en seco	15 kg

### GX200T



Tipo del Motor	A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación. Eje horizontal.	Sistema de encendido	Bobina transistorizada
Diámetro y carrera	69 x 54 mm	Sistema de arranque	Retráctil
Desplazamiento	196 cc	Capacidad del tanque de combustible	3.1 l
Radio de compresión	8.5:1	Filtro de aire	Tipo dual
Potencia neta *	4.1 kW (5.5 hp) a 3,600 rpm	Capacidad de aceite	0.6 l
Torque neto máximo *	12.4 N-m (1.26 kg-m) a 2,500 rpm	Consumo de combustible	1.7 l/h
Alerta de aceite	Sí	Dimensiones (largo x ancho x alto)	313 x 376 x 335 mm
		Peso en seco	16 kg

### GX240T2



Tipo del Motor	A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación. Eje horizontal.	Sistema de encendido	CDI Digital
Diámetro y carrera	77 x 58 mm	Sistema de arranque	Retráctil
Desplazamiento	270 cc	Capacidad del tanque de combustible	5.3 l
Radio de compresión	8.5:1	Filtro de aire	Tipo dual
Potencia neta *	5.9 kW (7.9 ps) / 3,600 rpm	Capacidad de aceite	1.1 l
Torque neto máximo *	18.3 N-m (1.86 kg-m) a 2,500 rpm	Consumo de combustible	2.2 l/h
Alerta de aceite	Sí	Dimensiones (largo x ancho x alto)	380 x 429 x 422
		Peso en seco	25 kg

### GX270T2



Tipo del Motor	A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación. Eje horizontal.	Sistema de encendido	CDI Digital
Diámetro y carrera	77 x 58 mm	Sistema de arranque	Retráctil
Desplazamiento	270 cc	Capacidad del tanque de combustible	5.3 l
Radio de compresión	8.5:1	Filtro de aire	Tipo dual
Potencia neta *	6.3 kW (8.4 ps) / 3,600 rpm	Capacidad de aceite	1.1 l
Torque neto máximo *	19.1 N-m (1.94 kg-m) a 2,500 rpm	Consumo de combustible	2.4 l/h
Alerta de aceite	Sí	Dimensiones (largo x ancho x alto)	380 x 429 x 422
		Peso en seco	25 kg

\* La potencia del motor indicada en este documento es la probada en un motor representativo, de acuerdo con SAE J1349 a 3,600 rpm (máxima salida) y 2,500 rpm (torque máximo). Los motores de producción masiva pueden variar de este valor. La potencia de salida actual en un motor instalado en la maquinaria final puede variar de acuerdo a numerosos factores incluyendo la velocidad de la aplicación, condiciones del ambiente, mantenimiento y otras variables.



Tipo del Motor	
Diámetro y carrera	88 x 64 mm
Desplazamiento	389 cc
Radio de compresión	8.2:1
Potencia neta *	8.0 kW (10.7ps) / 3,600 rpm
Torque neto máximo *	26.4 N·m (2.69 kg·m) a 2,500 rpm
Alerta de aceite	Sí
Sistema de encendido	CDI Digital
Sistema de arranque	Retráctil
Capacidad del tanque de combustible	6.1 l
Filtro de aire	Tipo dual
Capacidad de aceite	1.1 l
Consumo de combustible	3.1 l/h
Dimensiones (largo x ancho x alto)	407 x 459 x 449 mm
Peso en seco	31.5 kg

## GX340T2

A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación. Eje horizontal.

Diámetro y carrera	88 x 64 mm
Desplazamiento	389 cc
Radio de compresión	8.2:1
Potencia neta *	8.0 kW (10.7ps) / 3,600 rpm
Torque neto máximo *	26.4 N·m (2.69 kg·m) a 2,500 rpm
Alerta de aceite	Sí
Sistema de encendido	CDI Digital
Sistema de arranque	Retráctil
Capacidad del tanque de combustible	6.1 l
Filtro de aire	Tipo dual
Capacidad de aceite	1.1 l
Consumo de combustible	3.1 l/h
Dimensiones (largo x ancho x alto)	407 x 459 x 449 mm
Peso en seco	31.5 kg



Tipo del Motor	
Diámetro y carrera	88 x 64 mm
Desplazamiento	389 cc
Radio de compresión	8.2:1
Potencia neta *	8.7 kW (11.6ps) / 3,600 rpm
Torque neto máximo *	26.5 N·m (2.70 kg·m) a 2,500 rpm
Alerta de aceite	Sí
Sistema de encendido	CDI Digital
Sistema de arranque	Retráctil
Capacidad del tanque de combustible	6.1 l
Filtro de aire	Tipo dual
Capacidad de aceite	1.1 l
Consumo de combustible	3.4 l/h
Dimensiones (largo x ancho x alto)	407 x 459 x 449 mm
Peso en seco	31.5 kg

## GX390T2

A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación. Eje horizontal.

Diámetro y carrera	88 x 64 mm
Desplazamiento	389 cc
Radio de compresión	8.2:1
Potencia neta *	8.7 kW (11.6ps) / 3,600 rpm
Torque neto máximo *	26.5 N·m (2.70 kg·m) a 2,500 rpm
Alerta de aceite	Sí
Sistema de encendido	CDI Digital
Sistema de arranque	Retráctil
Capacidad del tanque de combustible	6.1 l
Filtro de aire	Tipo dual
Capacidad de aceite	1.1 l
Consumo de combustible	3.4 l/h
Dimensiones (largo x ancho x alto)	407 x 459 x 449 mm
Peso en seco	31.5 kg



Tipo del Motor	
Diámetro y carrera	78 x 72 mm
Desplazamiento	688 cc
Radio de compresión	8.3:1
Potencia neta *	20.3 hp a 3,600 rpm
Torque neto máximo *	48.3 N·m (4.92 kg·m) a 2,500 rpm
Alerta de aceite	Sí
Sistema de encendido	Bobina sencilla CDI
Sistema de arranque	Solenoides de tipo automotriz
Tanque de combustible	Opcional
Filtro de aire	Tipo dual
Capacidad de aceite	1.9 l
Consumo de combustible	5.7 l/h
Dimensiones (largo x ancho x alto)	405 x 410 x 438 mm (tipo Q)
Peso en seco	44.4 kg
Mofle	Opcional

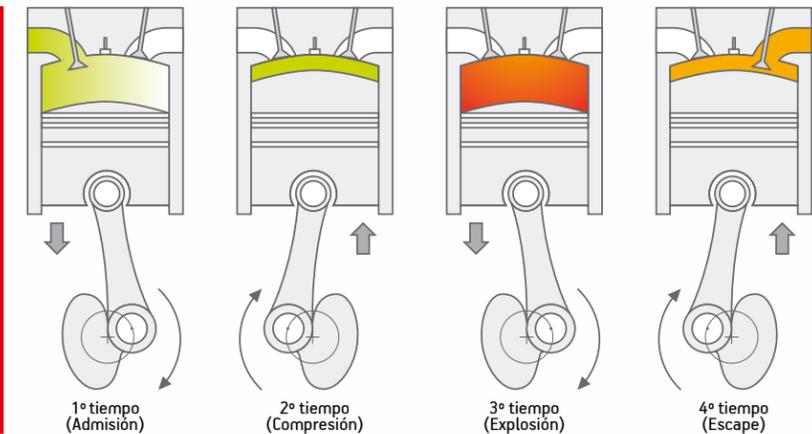
## GX630R

A gasolina, 4 tiempos, OHV, diseño V-twin 90° inclinación. Eje horizontal.

Diámetro y carrera	78 x 72 mm
Desplazamiento	688 cc
Radio de compresión	8.3:1
Potencia neta *	20.3 hp a 3,600 rpm
Torque neto máximo *	48.3 N·m (4.92 kg·m) a 2,500 rpm
Alerta de aceite	Sí
Sistema de encendido	Bobina sencilla CDI
Sistema de arranque	Solenoides de tipo automotriz
Tanque de combustible	Opcional
Filtro de aire	Tipo dual
Capacidad de aceite	1.9 l
Consumo de combustible	5.7 l/h
Dimensiones (largo x ancho x alto)	405 x 410 x 438 mm (tipo Q)
Peso en seco	44.4 kg
Mofle	Opcional

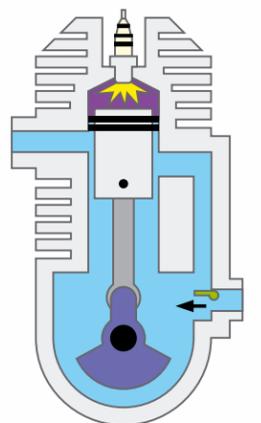
## VENTAJAS 4 TIEMPOS 😊

- No necesita mezclar aceite en gasolina
- Produce menos emisiones contaminantes
- Menos residuos de combustión dentro del cilindro
- Mayor rendimiento
- Ahorro en aceite y gasolina
- Mayor potencia
- Silencioso



## DESVENTAJAS 2 TIEMPOS 😞

- Necesita aceite en la cámara de combustión (por su diseño).
- La combustión del aceite provoca carbonilla en la cabeza (necesita más mantenimiento).
- La carbonilla en la bujía, hace que se pierda eficiencia en la combustión.
- Menos eficiente.
- Por diseño en la fase de escape y potencia se pierde parte de mezcla (aire combustible) y parte de gases de combustión se quedan en la cámara.
- El aceite no explota igual que la gasolina.
- La acumulación de la carbonilla en la bujía baja la calidad de la chispa y pierde eficiencia de combustión.
- Necesita más combustible para mantener la misma potencia.
- Incrementa el ruido en la combustión.
- Expide más contaminantes en la cámara de combustión y aire.



**“En nuestras construcciones usamos motores Honda por confiables; su calidad, durabilidad y eficiencia son el respaldo de nuestro negocio. ¡Nunca nos deja parados!”**



**José Antonio Arreola**  
Ingeniero de obra

\* La potencia del motor indicada en este documento es la probada en un motor representativo, de acuerdo con SAE J1349 a 3,600 rpm (máxima salida) y 2,500 rpm (torque máximo). Los motores de producción masiva pueden variar de este valor. La potencia de salida actual en un motor instalado en la maquinaria final puede variar de acuerdo a numerosos factores incluyendo la velocidad de la aplicación, condiciones del ambiente, mantenimiento y otras variables.

# GARANTÍA

Honda TE ENTREGA CON ORGULLO PRODUCTOS DE FUERZA DE EXCEPCIONAL CALIDAD

Efectuar los servicios de inspección y mantenimiento así como utilizar refacciones y consumibles Honda originales para que nuestra garantía sea válida es una responsabilidad exclusiva del propietario. Los servicios de mantenimiento periódicos deben realizarse de acuerdo con las instrucciones que se indican en el manual del propietario.

PRODUCTO	MOTOR	USO	
		COMERCIAL/RENTA	NO COMERCIAL
PRODUCTOS DE FUERZA Honda	G, GX	12 MESES	12 MESES
PODADORAS Honda	GC, GCV	6 MESES	12 MESES
MOTOR DE USO GENERAL	GX, GXV	12 MESES	12 MESES
	GC, GCV	3 MESES	12 MESES
	PARA GO-KART G, GX/GXV	3 MESES	12 MESES

# SERVICIO

EL SERVICIO QUE LA RED DE DISTRIBUIDORES Honda PRODUCTOS DE FUERZA BRINDA A SUS CLIENTES ES UN SERVICIO DE MANO DE OBRA CALIFICADA

Los talleres de Servicio de la Red de Distribuidores Honda Productos de Fuerza cuentan con personal altamente capacitado, el equipo y las herramientas especializadas para realizar los trabajos de mantenimiento y reparación de sus productos con toda precisión y calidad.

Un Distribuidor autorizado Honda está siempre cerca de ti para ofrecerte lo que necesites con el mejor servicio.

# REFACCIONES

MANTÉN TU Honda 100% Honda CON REFACCIONES ORIGINALES.

Garantiza la durabilidad de tus equipos Honda con refacciones y consumibles originales Honda.

Las refacciones originales Honda están fabricadas con los estándares y especificaciones que garantizan el funcionamiento integral de tus equipos. ¡Busca el logo Honda!

# CONFIABILIDAD Y SEGURIDAD

ALERTA DE ACEITE PARA USO MÁS SEGURO.

El sistema de alerta de aceite de Honda previene el daño al motor parando el equipo automáticamente cuando el nivel de aceite es muy bajo.

LA GRAN MAYORÍA DE LOS PRODUCTOS DE FUERZA Honda, ESTÁN EQUIPADOS CON ALERTA DE ACEITE.



# ELIGE PRODUCTOS ORIGINALES



Cuidado con  
**los productos copia**

Como las famosas obras de arte, los productos Honda están siendo copiados. Recogiendo el fruto de nuestros esfuerzos.

**LAS COPIAS NO IGUALAN AL ORIGINAL**

Millones de clientes satisfechos en todo el mundo, disfrutan de la confiabilidad, durabilidad, y eficiencia. Asegúrese de que el producto que busca tenga el logotipo Honda.

**VERIFICA QUE TU PRODUCTO NO SEA COPIA NI APÓCRIFO, SI TIENES DUDA CONSULTA [www.honda.mx/fuerza](http://www.honda.mx/fuerza) O LLAMA AL 01 800 368 8500**

SÉ UNO MÁS DE NUESTROS **500MIL** CLIENTES SATISFECHOS



**CATÁLOGO**

**HONDA**  
PRODUCTOS DE FUERZA



CUIDAMOS EL MEDIO AMBIENTE PROPORCIONANDO  
EL PODER PARA UN PLANETA VERDE

Honda de México, S.A. de C.V. El Salto, Jalisco, México.

**01 800 368 8500**

Los modelos podrían no ser exactamente como los mostrados.  
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.  
Para un desempeño óptimo y manejo seguro, favor de leer  
cuidadosamente el manual del usuario y todas las etiquetas del  
equipo antes de su operación.

[www.honda.mx/fuerza](http://www.honda.mx/fuerza)